

# LIBRETTO MONTAGGIO IMPIANTO DI FRENATURA



CODICE LIBRETTO

LM1959

DM6801485

DATA:03/09/15

MACCHINA:

JCB 535-95

IMPIANTO:

PNEUMATICO - 2 CONDOTTE

NOTE TECNICHE:

GIUNTO CUNA ITALIA. E GIUNTI ISO ROSSO/GIALLO  
ELETTROVALVOLA . SERBATOIO 15 lt. PDP

ATTENZIONE:

PER IL COLLEGAMENTO DEI TUBI UTILIZZARE SCHEMA  
TUBI SUL RETRO.

MALESANI S.p.A.  
TELEFONO = 0039/045/7612411  
E.MAIL = INFO@MALESANI.IT

SAN BONIFACIO ( VR )  
FAX. = 0039/045/7610304.  
SITO INTERNET = WWW.MALESANI.IT





**S.p.A**

**TECNOLOGIE E IMPIANTI DI FRENATURA**

**San Bonifacio (VR)**

**tel. 045-7612411**

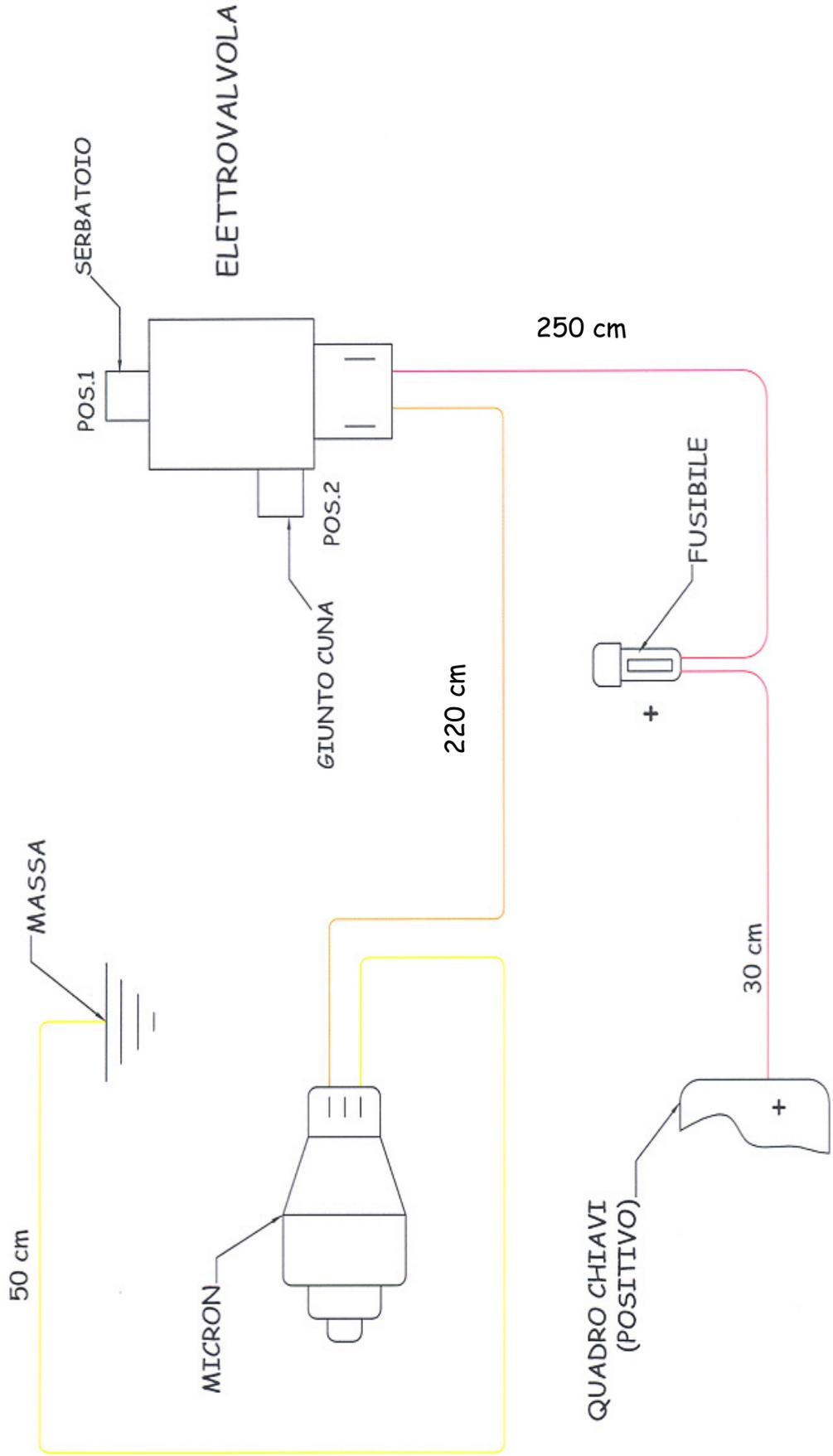
**e-mail : info@malesani.it**

**ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO  
PULEGGIA ALBERO MOTORE  
NOSTRA FORNITURA**

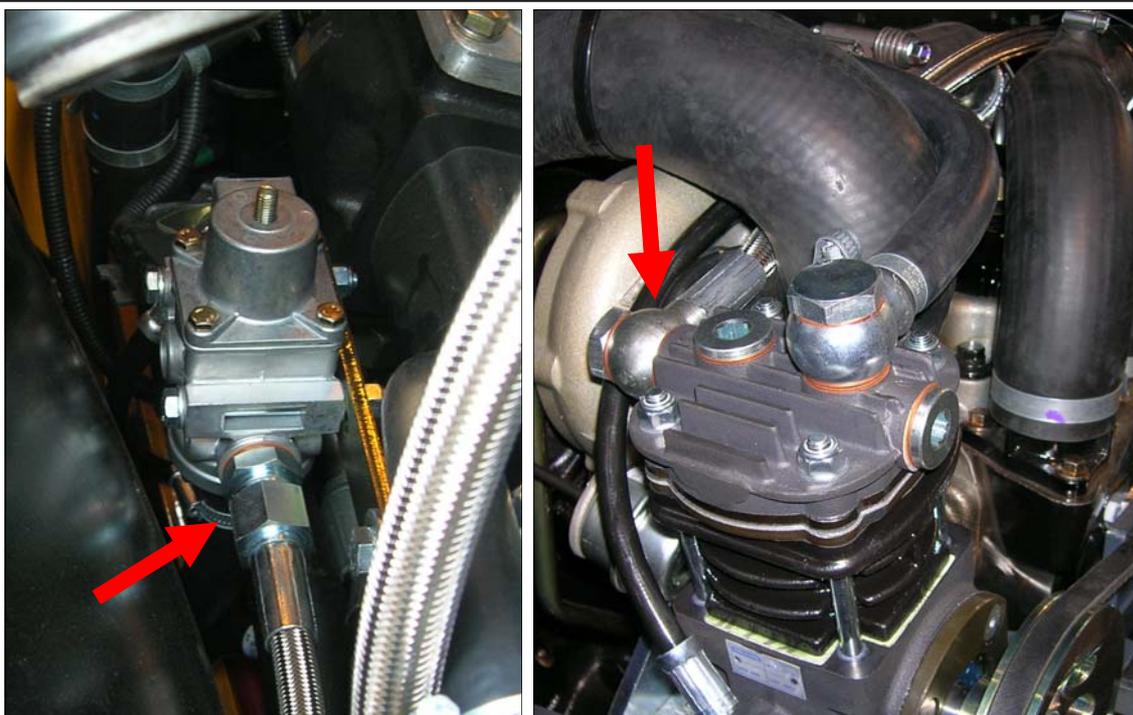
- 1) **CONTROLLARE LA BASE DELLA PULEGGIA ALBERO MOTORE DELLA TRITTRICE.**
- 2) **TOGLIERE IL COLORE CON UN RASCHIETTO.**
- 3) **CARTEGGIARE ACCURATAMENTE LA SEDE DOVE VERRA' POSIZIONATA LA PULEGGIA IN DOTAZIONE.**
- 4) **AVVITARE LA PULEGGIA IN DOTAZIONE ASSICURANDOSI CHE APPOGGI PERFETTAMENTE A QUELLA ORIGINALE, QUINDI SERRARE A TENUTA.**
- 5) **MONTATA LA PULEGGIA IN DOTAZIONE (DI FORNITURA) VERIFICARE CHE GIRI IN ASSE.**

# SCHEMA ELETTRICO PER IMPIANTO PNEUMATICO CON ELETTROVALVOLA

QUANDO IL FRENO A MANO E' AZIONATO, IL MICRON NON E' ATTIVO.



**AVVERTENZE PER L'INSTALLATORE DELL'IMPIANTO DI  
FRENATURA RIMORCHIO "MALESANI"  
RELATIVE AL MONTAGGIO " TUBO ARIA IN PTFE "  
NOTA- CONSULTARE SCHEMA TUBI ALLEGATO**



**FOTO DI ESEMPIO**

**" NEL CASO IN CUI L'OCCHIO/I ALL'ESTREMITA' DEL  
TUBO ARIA IN PTFE, SI TROVASSE IN POSIZIONE  
ERRATA, STRINGERE IN MORSA LA BOCCOLA PRES-  
SATA E GIRARE L'OCCHIO NELLA POSIZIONE DESI-  
DERATA, AL FINE DI EVITARE MALFORMAZIONI  
NEL TUBO STESSO."**

**MALESANI S.p.A.**  
TELEFONO = 0039/045/7612411  
E.MAIL = INFO@MALESANI.IT

**SAN BONIFACIO ( VR )**  
FAX. = 0039/045/7610304.  
SITO INTERNET = WWW.MALESANI.IT

## IMPORTANTE

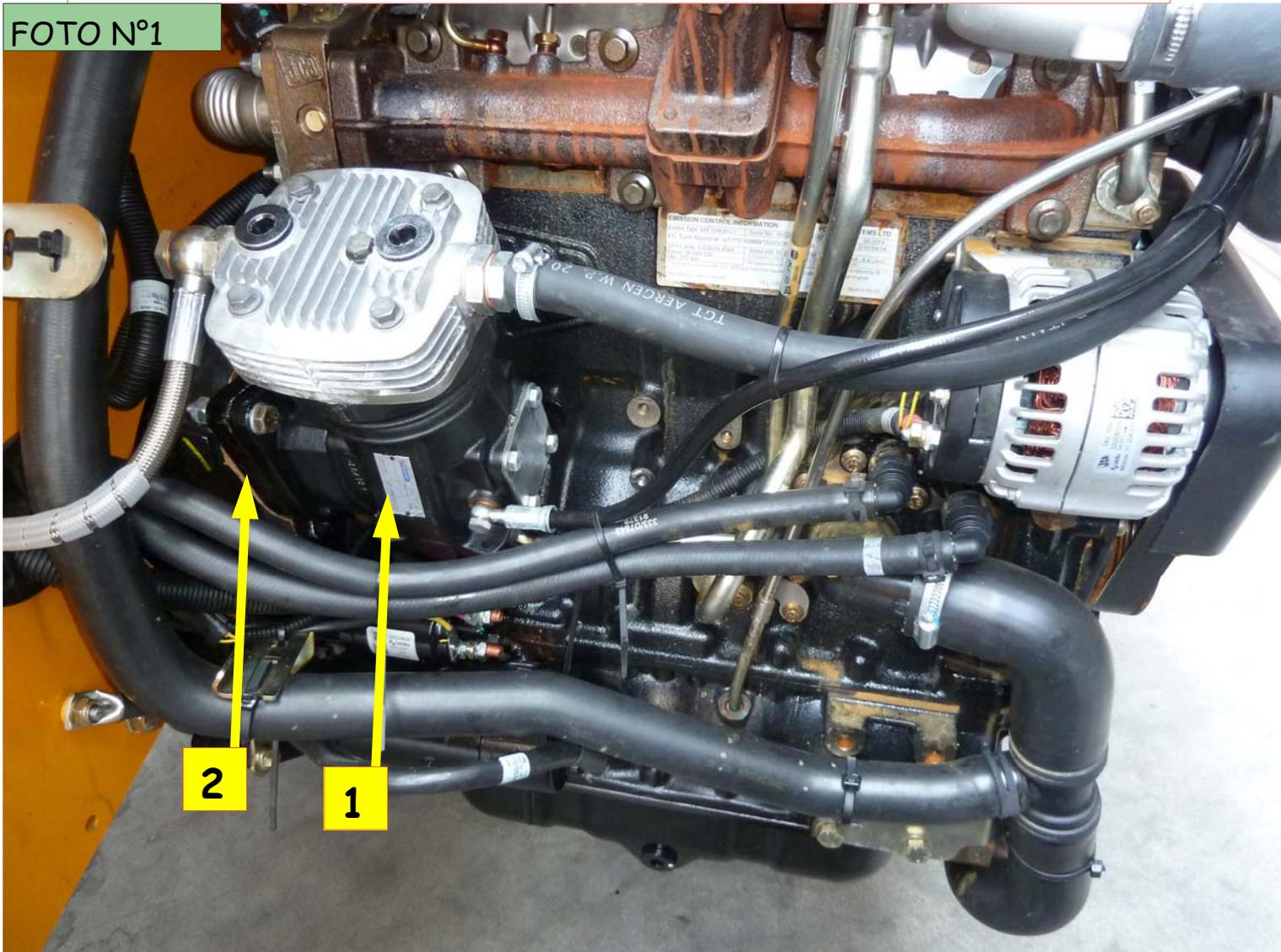
POSIZIONARE IL COMPRESSORE ED IL SUPPORTO SUL LATO " DX " TRATTRICE . DURANTE IL MONTAGGIO DELL'IMPIANTO ACCERTARSI CHE:

A ) I TUBI NON SIANO A CONTATTO DIRETTO CON ORGANI MECCANICI IN MOVIMENTO OPPURE , FONTI DI CALORE .

B ) I TUBI NON FACCIANO ANGOLAZIONI CHE POSSANO PROVOCARE IL RESTRINGIMENTO DEL FORO DI PASSAGGIO.

A FINE MONTAGGIO DEL DISTRIBUTORE, ESEGUIRE UNO SPURGO ED UN SUCCESSIVO RABBOCCO D'OLIO . AVVIARE IL MOTORE LASCIANDOLO GIRARE AL MINIMO PER CIRCA CINQUE MINUTI IN MODO TALE CHE L'OLIO POSSA LUBRIFICARE IL COMPRESSORE .

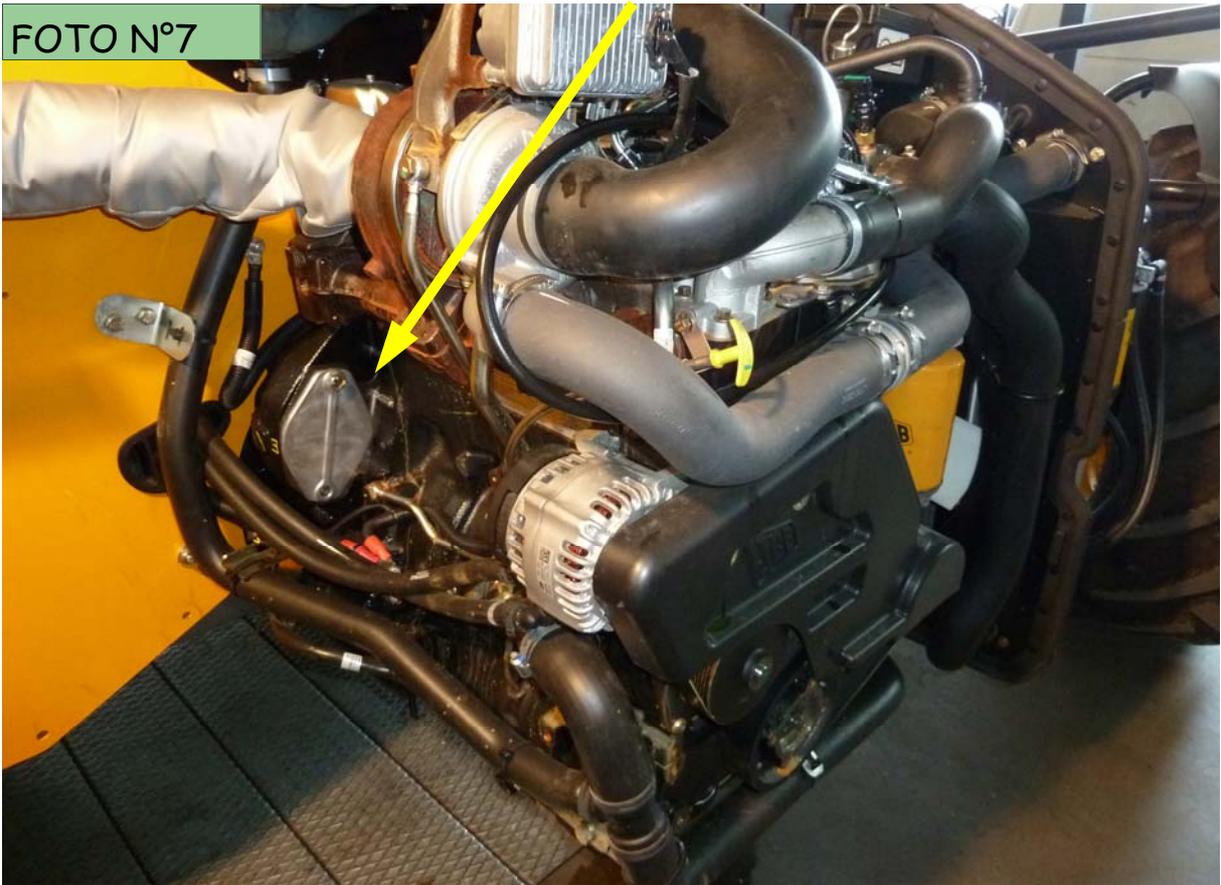
FOTO N°1



VISTA DEL COMPRESSORE POSIZIONATO SUL LATO SX TRATTRICE E DEI SUI COMPONENTI :

- 1) COMPRESSORE MAC 229
- 2) PIASTRA FISSAGGIO COMPRESSORE

FOTO N°7



TOGLIERE IL COPERCHIO DI CHIUSURA DELLA PDP E PULIRE LA SUPERFICIE NELLA ZONA DOVE ANDRÀ ALLOGGIATO IL COMPRESSORE DI FORNITURA

FOTO N°8

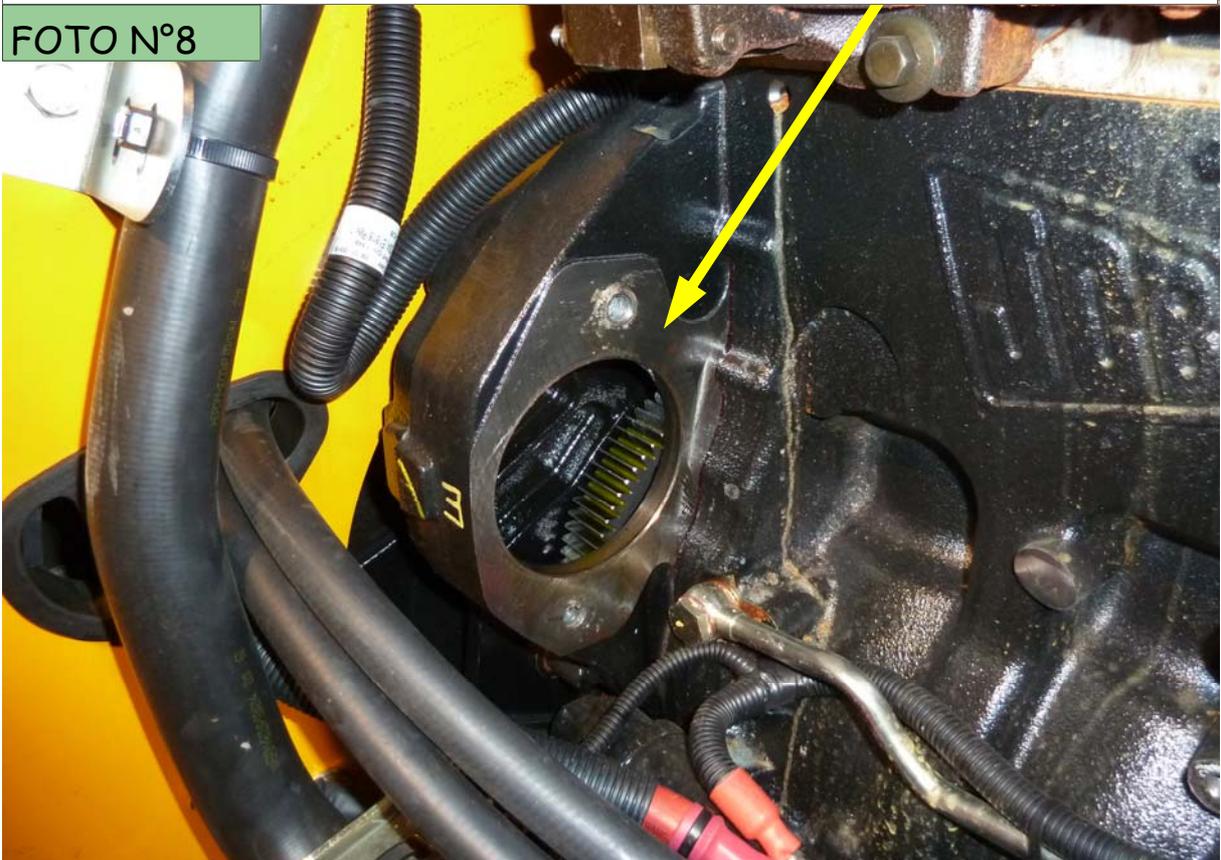


FOTO N°7



VISTA IN DETTAGLIO DELLA PDP

FOTO N°8

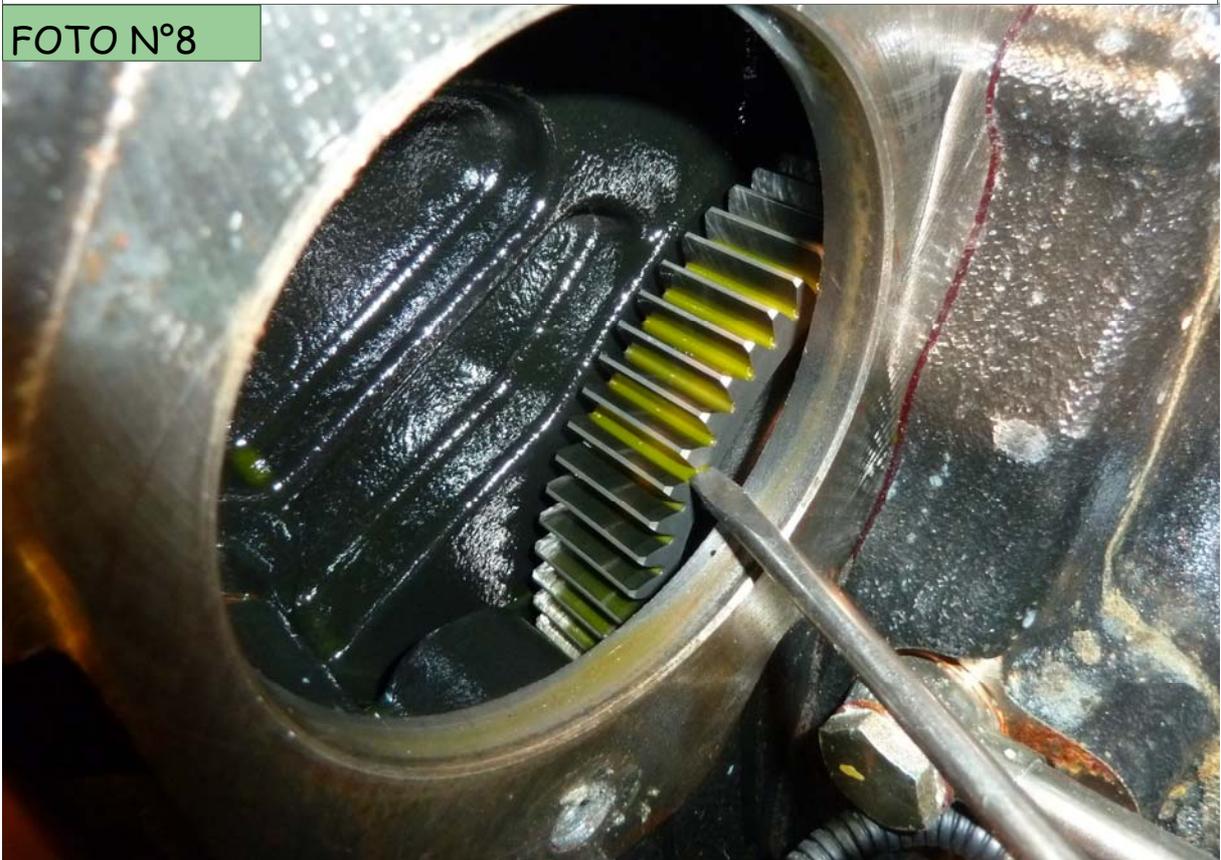
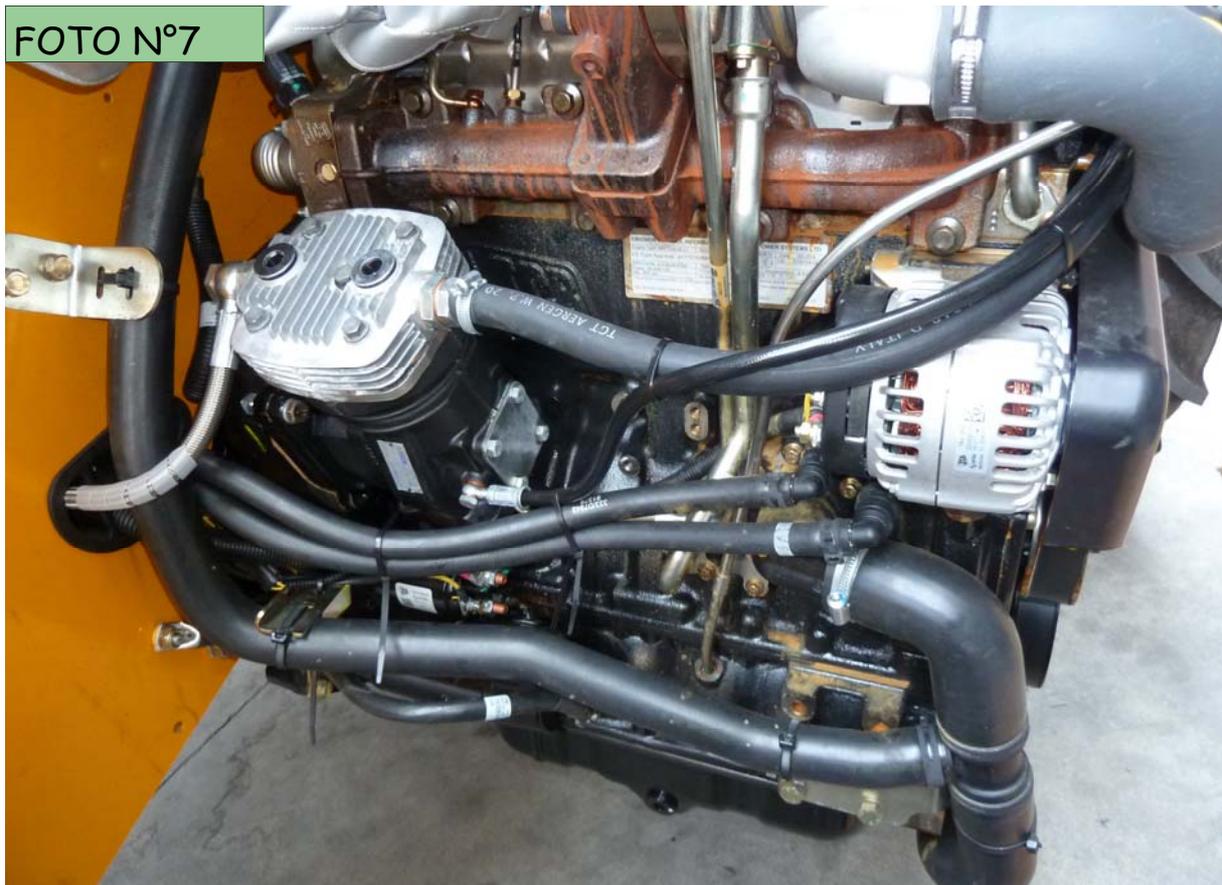


FOTO N°7



VISTA DEL COMPRESSORE MAC229 DI FORNITURA E DEI SUOI COMPONENTI

FOTO N°8

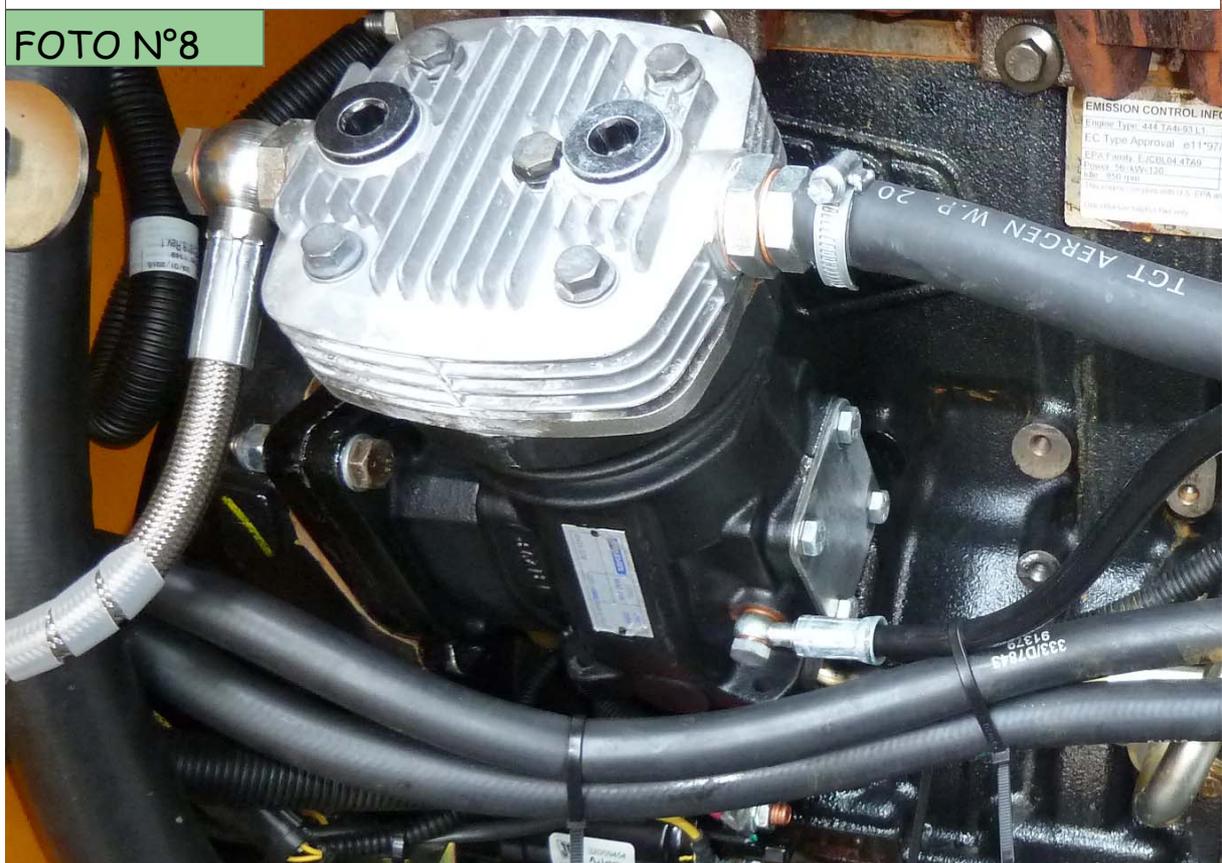
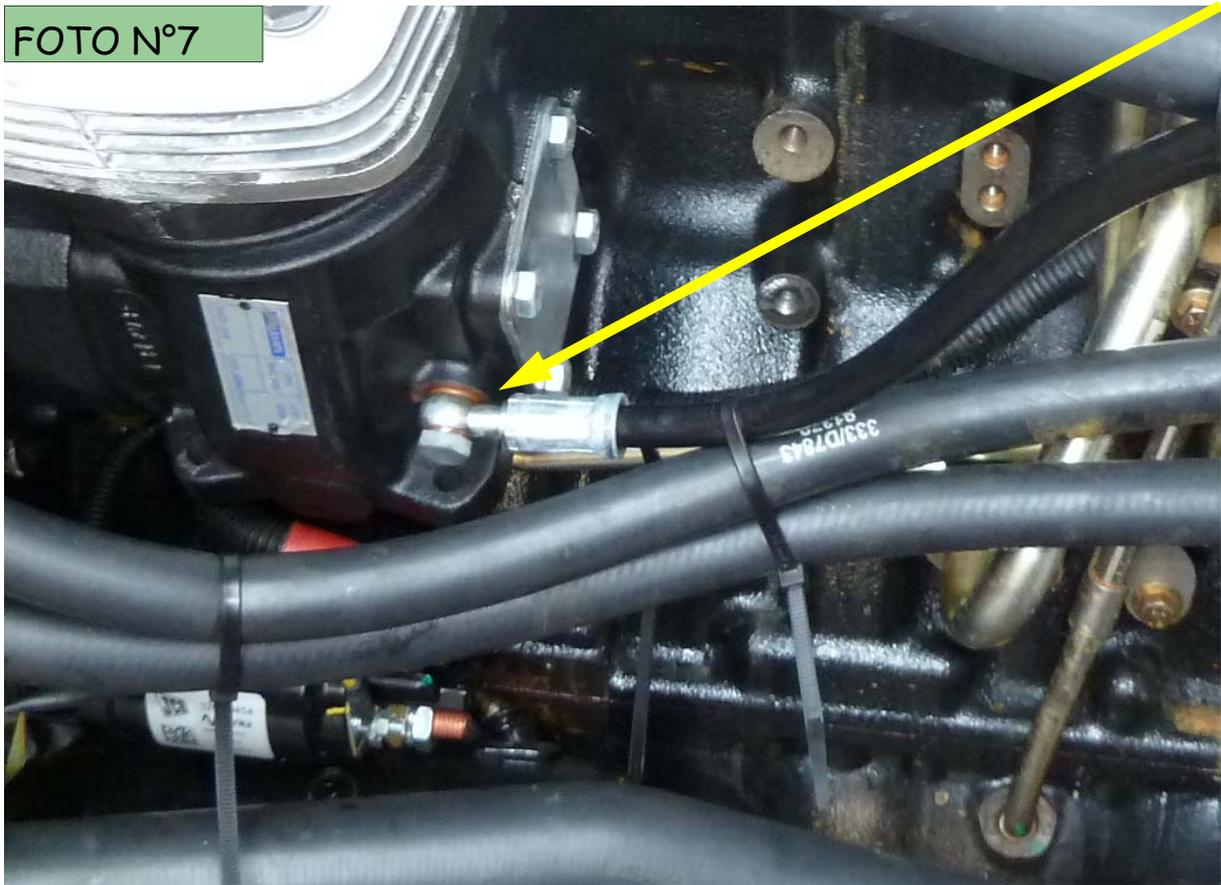


FOTO N°7



VISTA DEL TUBO DI LUBRIFICAZIONE CHE DAL CORPO COMPRESSORE VA A COLLEGARSI AL BLOCCO MOTORE COME INDICATO IN FOTO.

FOTO N°8

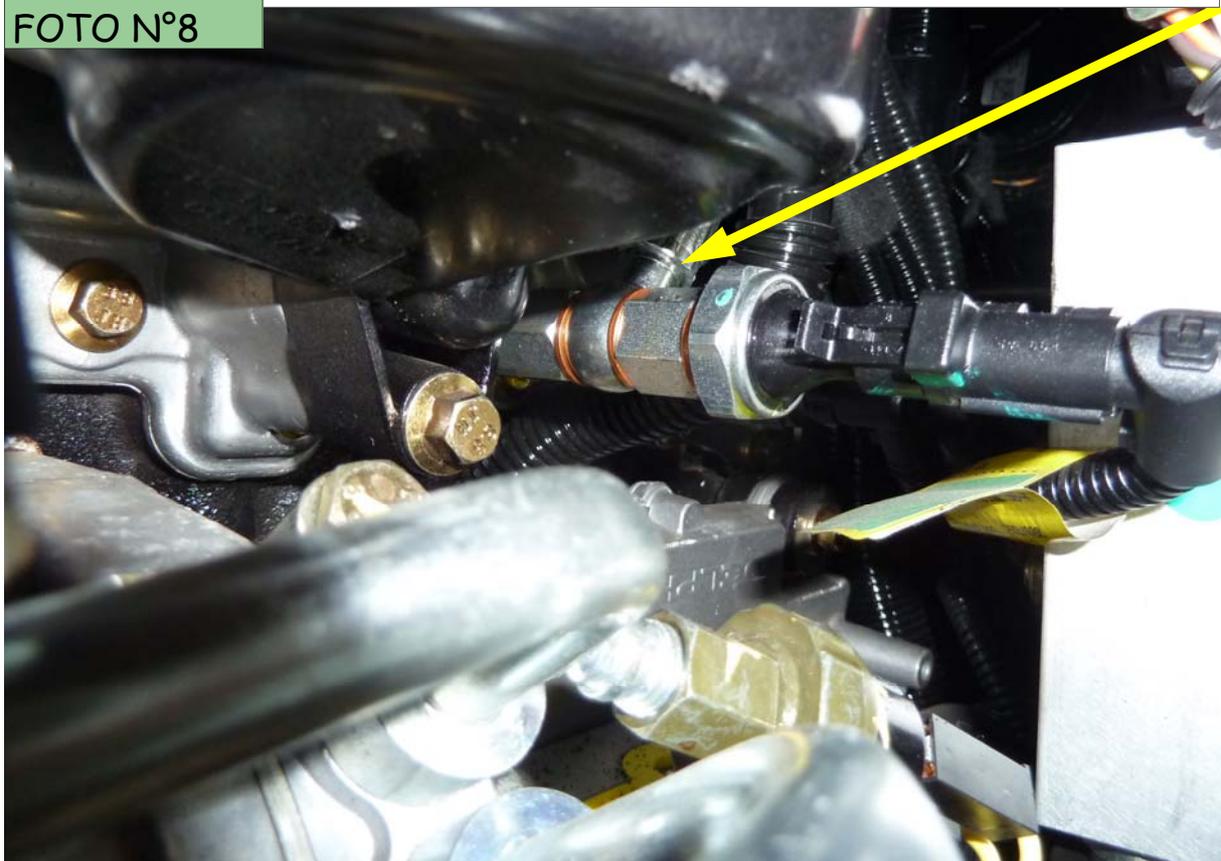
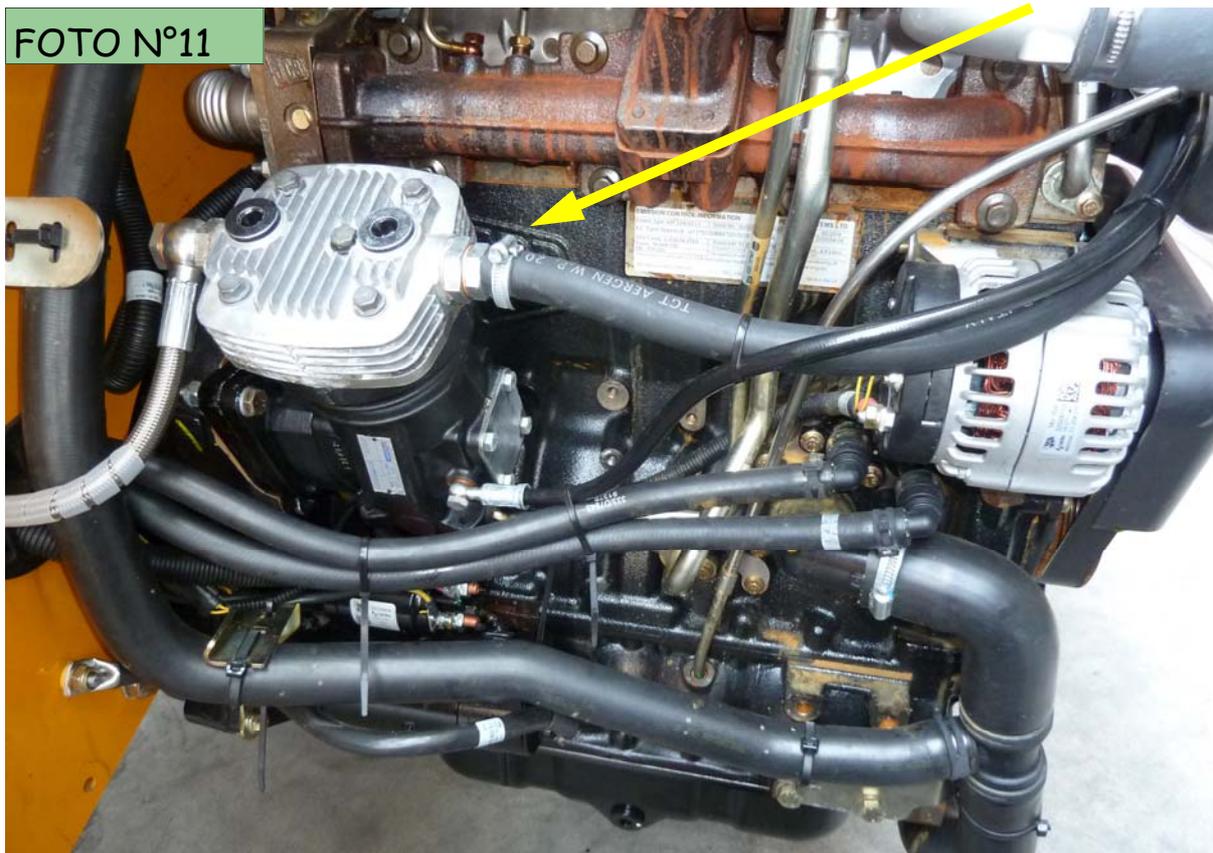


FOTO N°11

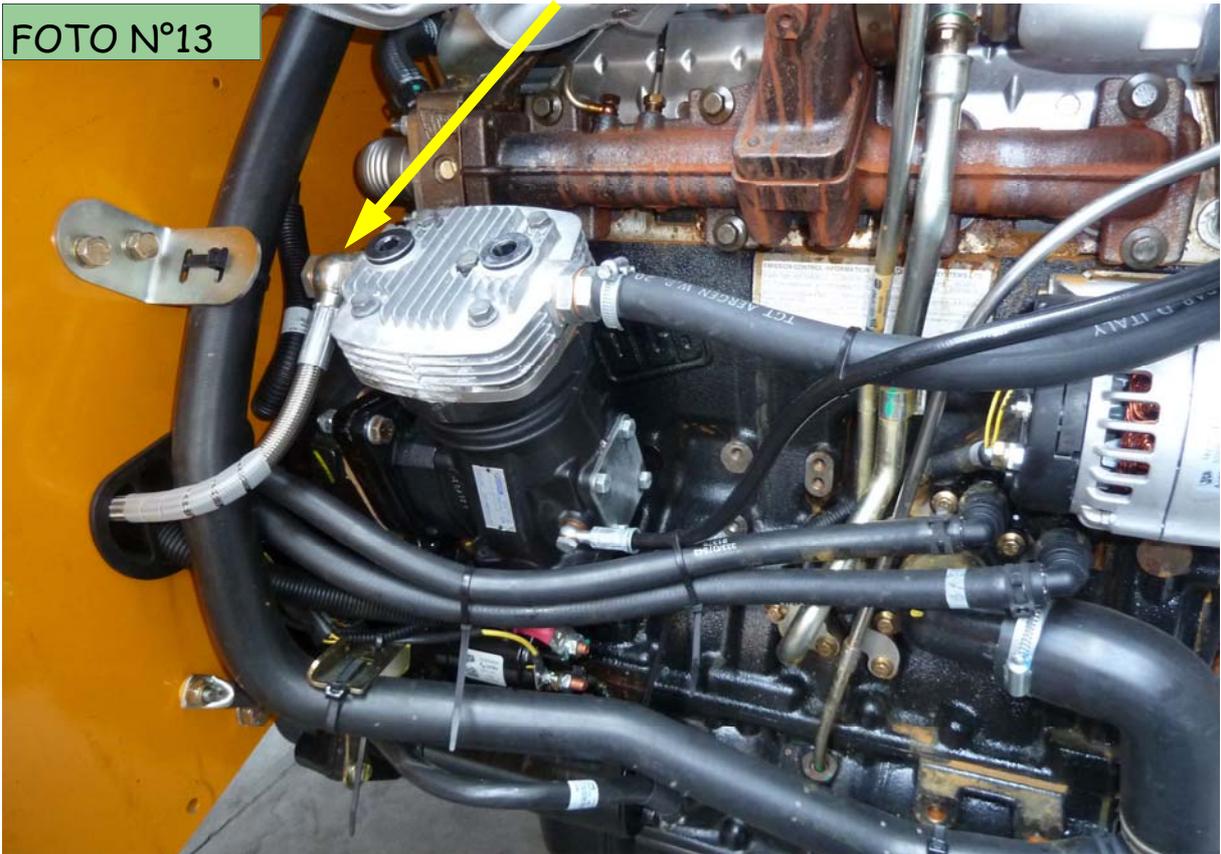


VISTA DEL PERCORSO TUBO ASPIRAZIONE ARIA CHE DALLA TESTA COMPRESSORE VA A COLLEGARSI AL MANICOTTO ORIGINALE DELLA TRATTRICE . DOPO AVER INSERITO IL TUBO STRINGERE A TENUTA CON FASCETTE IN DOTAZIONE .

FOTO N°12



FOTO N°13



VISTA TUBO DI MANDATA ARIA IN PTFE, CHE DALLA TESTA DEL COMPRESSORE VA A COLLEGARSI ALLA VALVOLA DI MASSIMA  
COD. **DM400003-10**

FOTO N°14

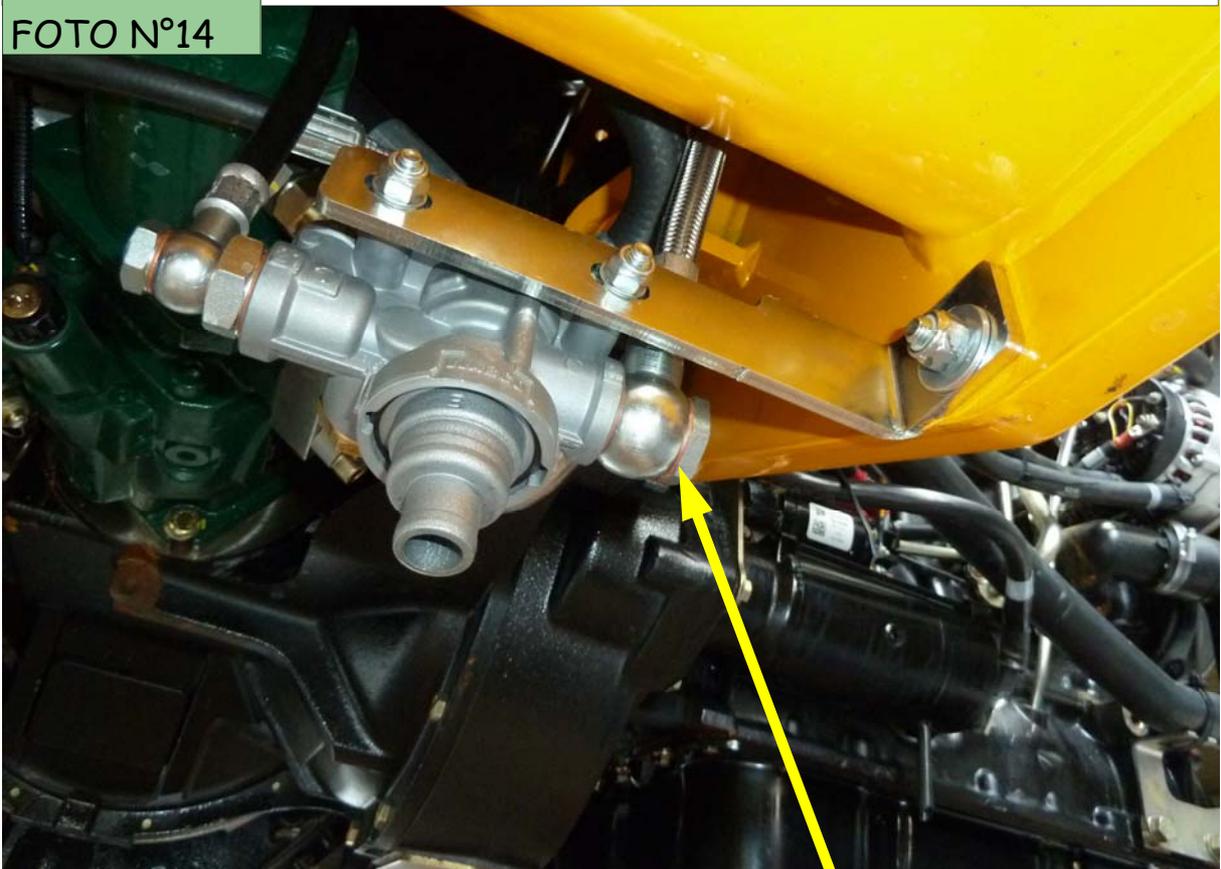
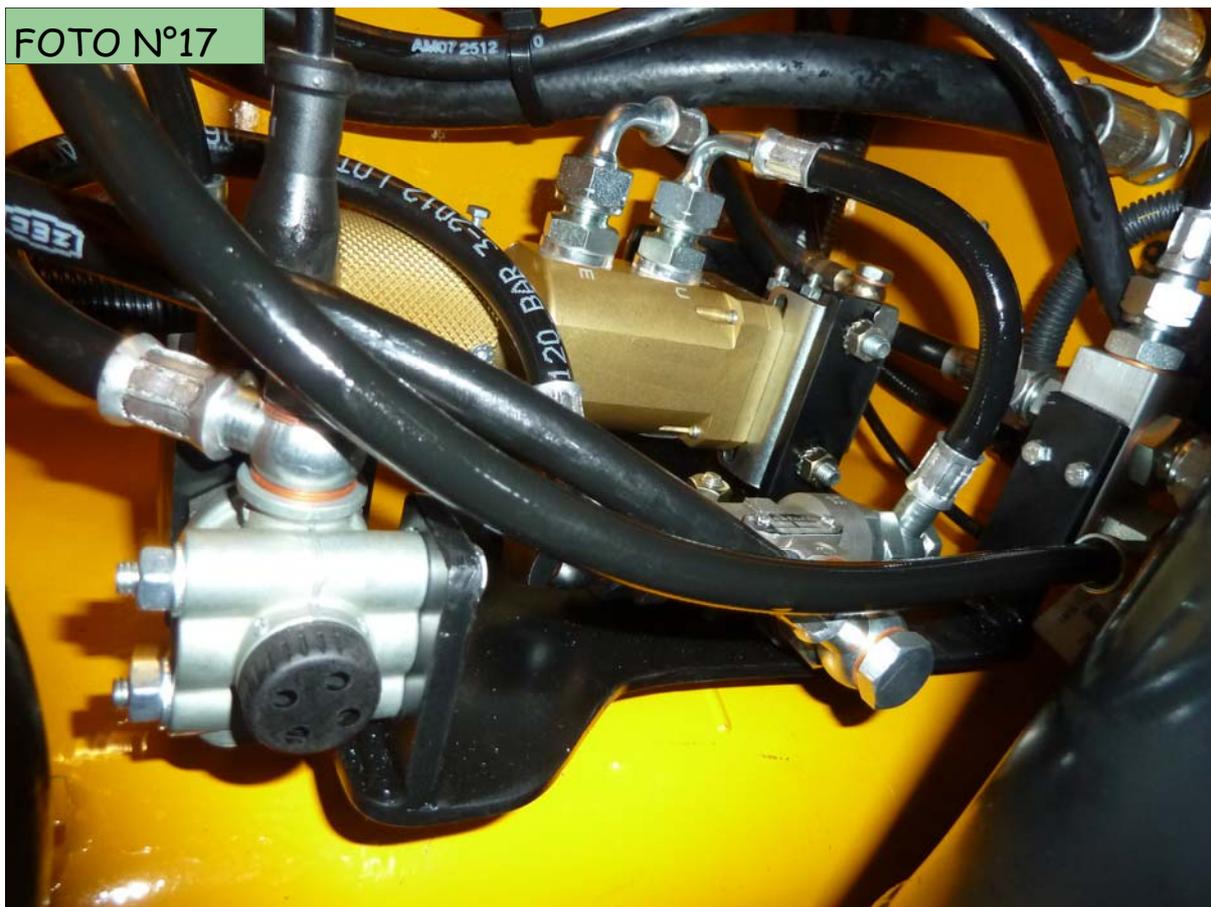
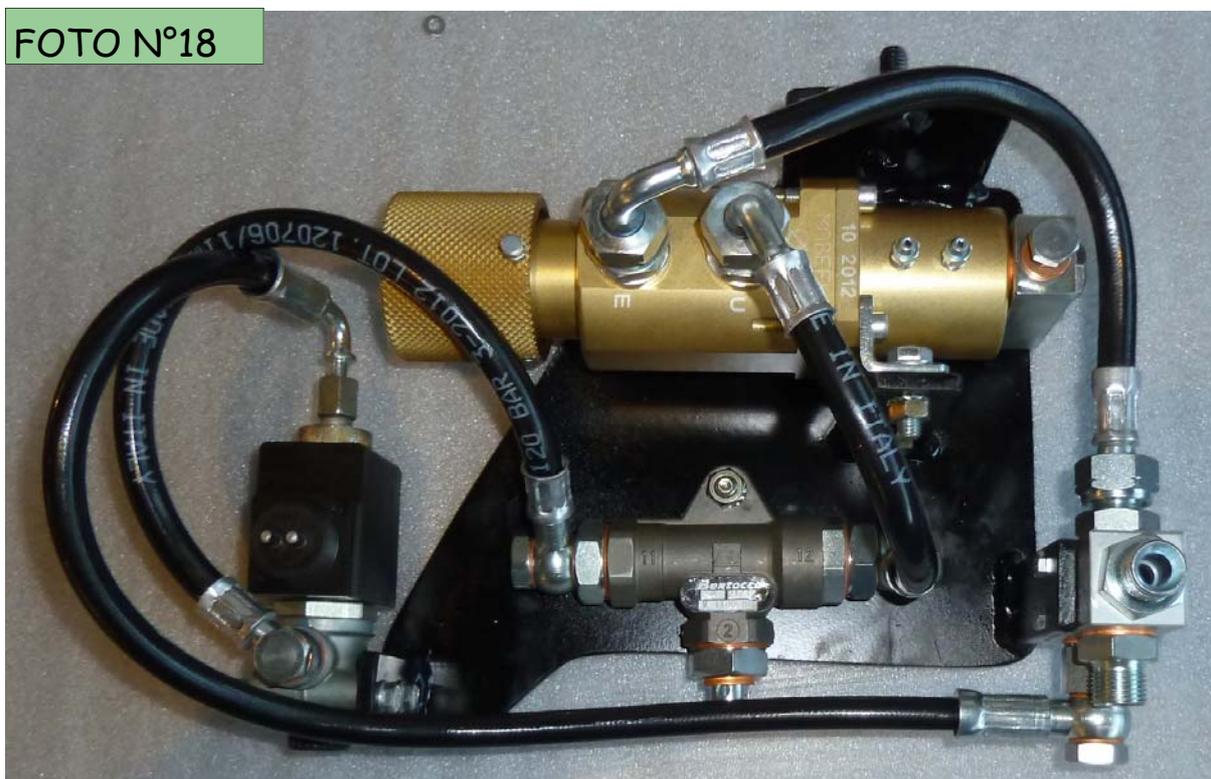


FOTO N°17



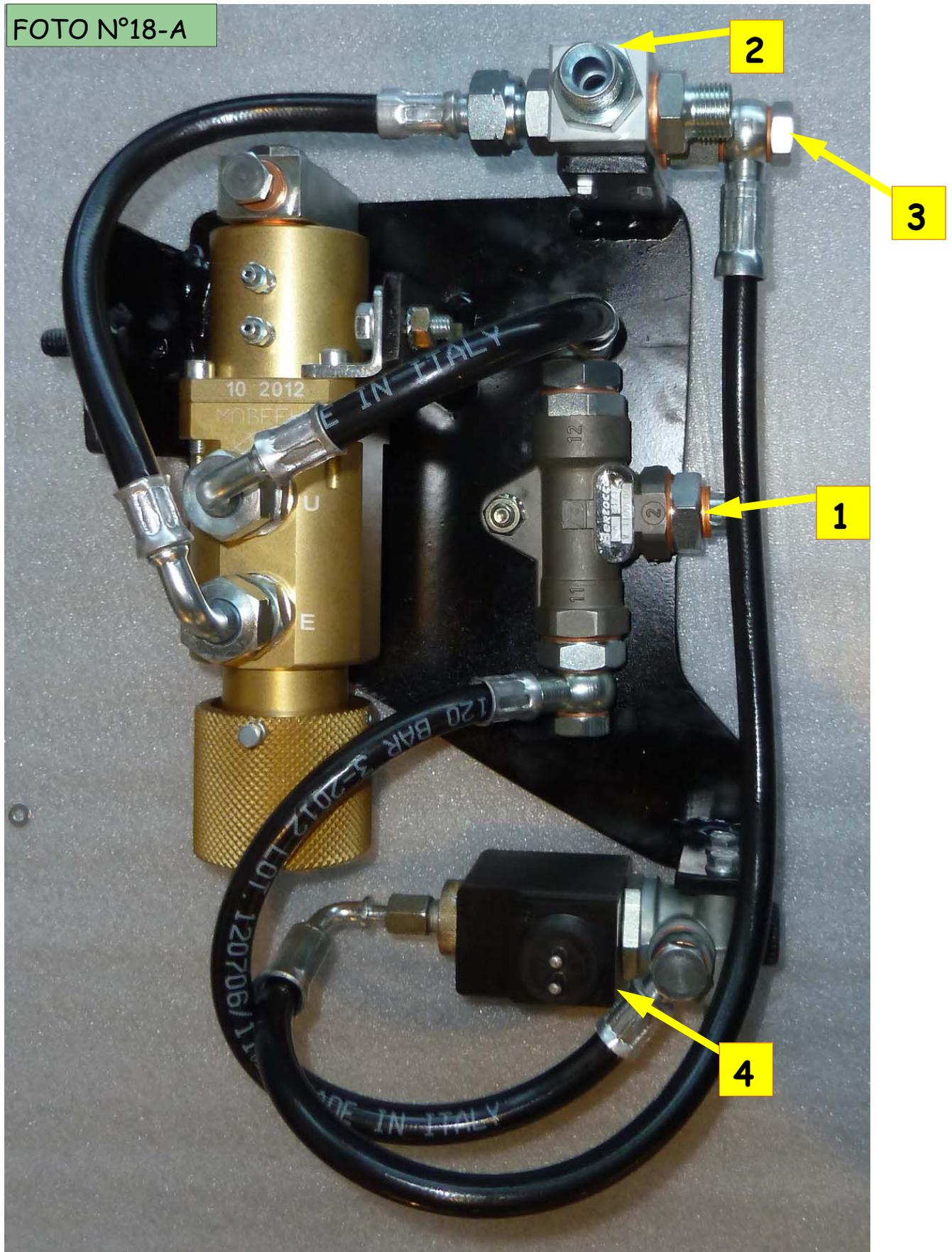
VISTA DEL POSIZIONAMENTO DEL DISTRIBUTORE  $\varnothing$  22

FOTO N°18



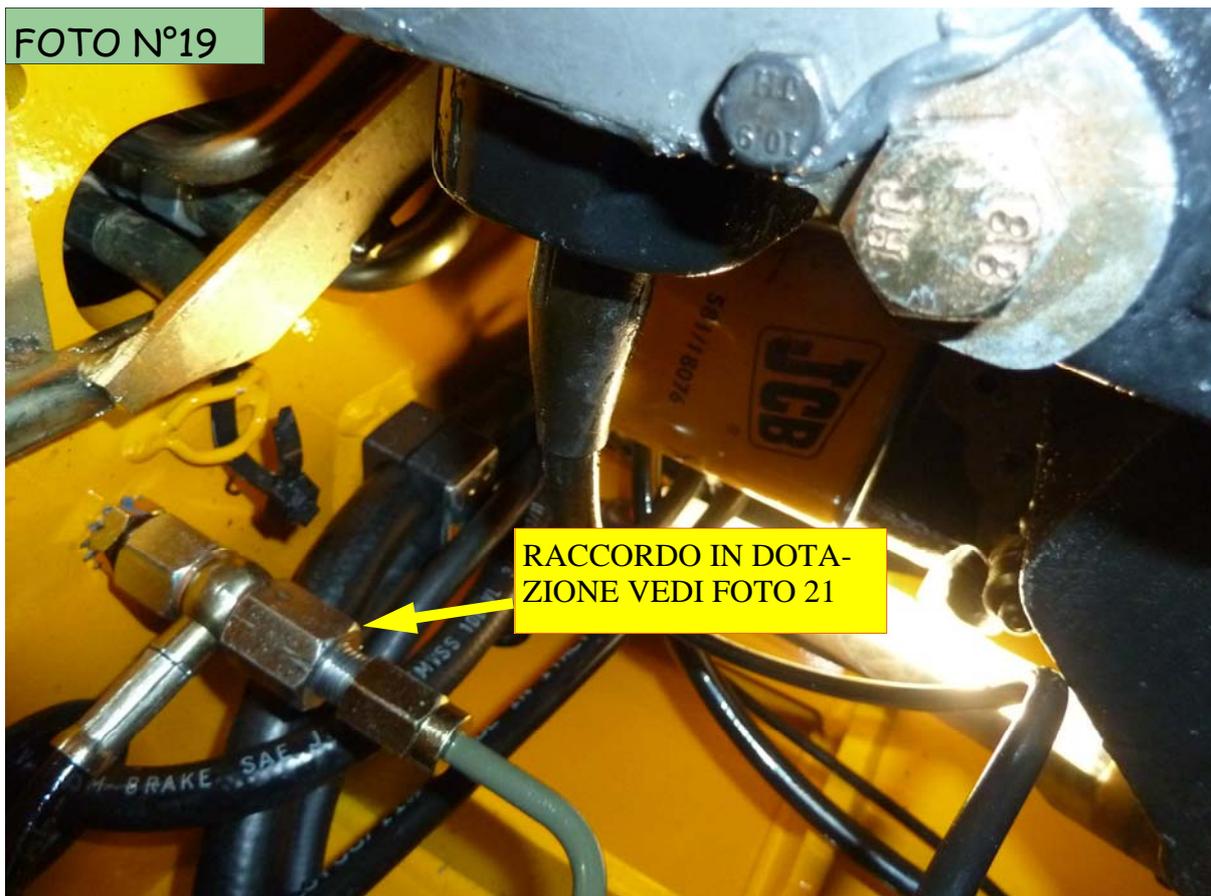
VISTA DEL GRUPPO ELETTROVALVOLA-DISTRIBUTORE-VALVOLA FLIP-FLOP  
SUPPORTO COD. **DM450152**

FOTO N°18-A



- 1) GIUNTO ISO GIALLO (GIUNTO CUNA POS.M)
- 2) DALLA VALVOLA DI MAX
- 3) DAL SERBATOIO
- 4) ELETTROVALVOLA 12V N/A
- 5) DISTRIBUTORE Ø22

FOTO N°19



RACCORDO IN DOTAZIONE VEDI FOTO 21

VISTA DEL COLLEGAMENTO TUBO FRENI DAL BLOCCHETTO AGLI SFIATI ORIGINALI DELLA TRATTRICE. TOGLIERE IL TAPPO E INSERIRE IL RACCORDO. DOPO IL COLLEGAMENTO, PROCEDERE AD UNO SPURGO E AD UN SUCCESSIVO RABBOCCO D' OLIO.

FOTO N°20

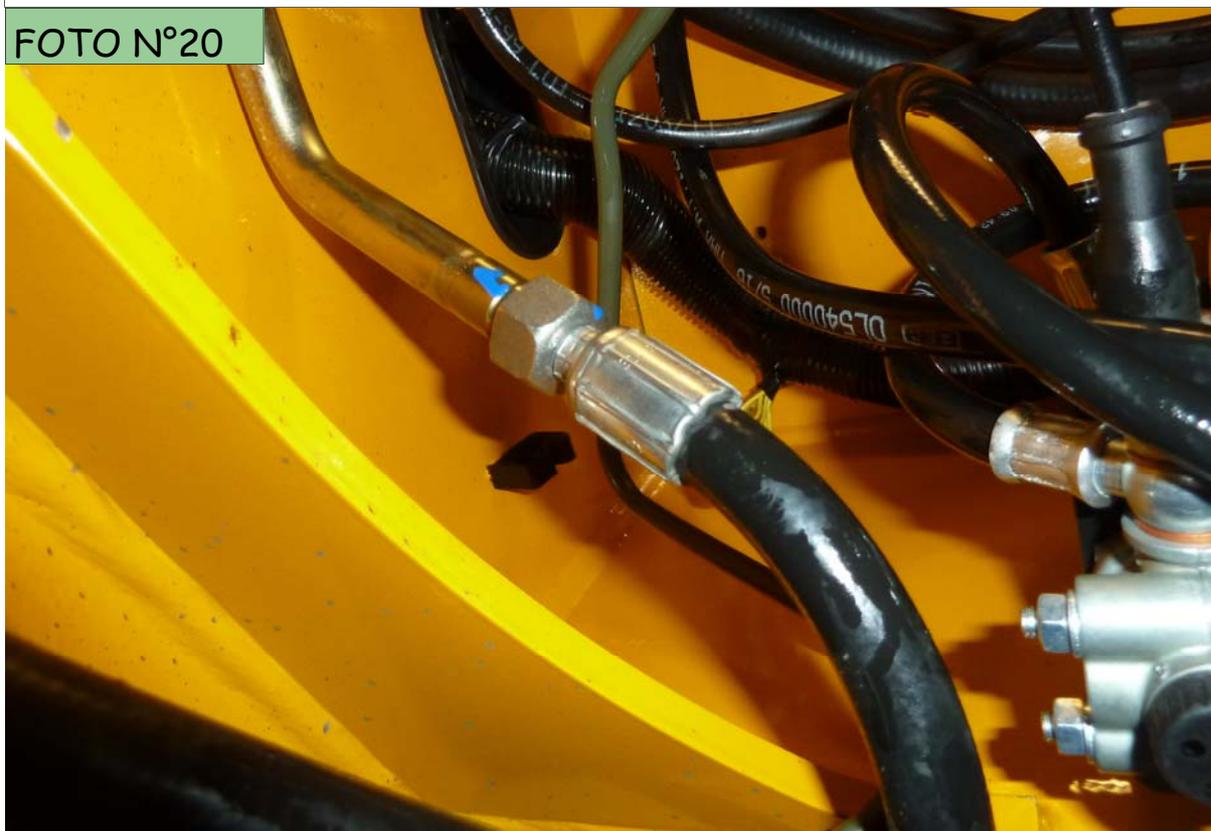


FOTO N°21



VISTA DEL RACCORDO IN DOTAZIONE ATTACCO SFIATI FRENI

FOTO N°22

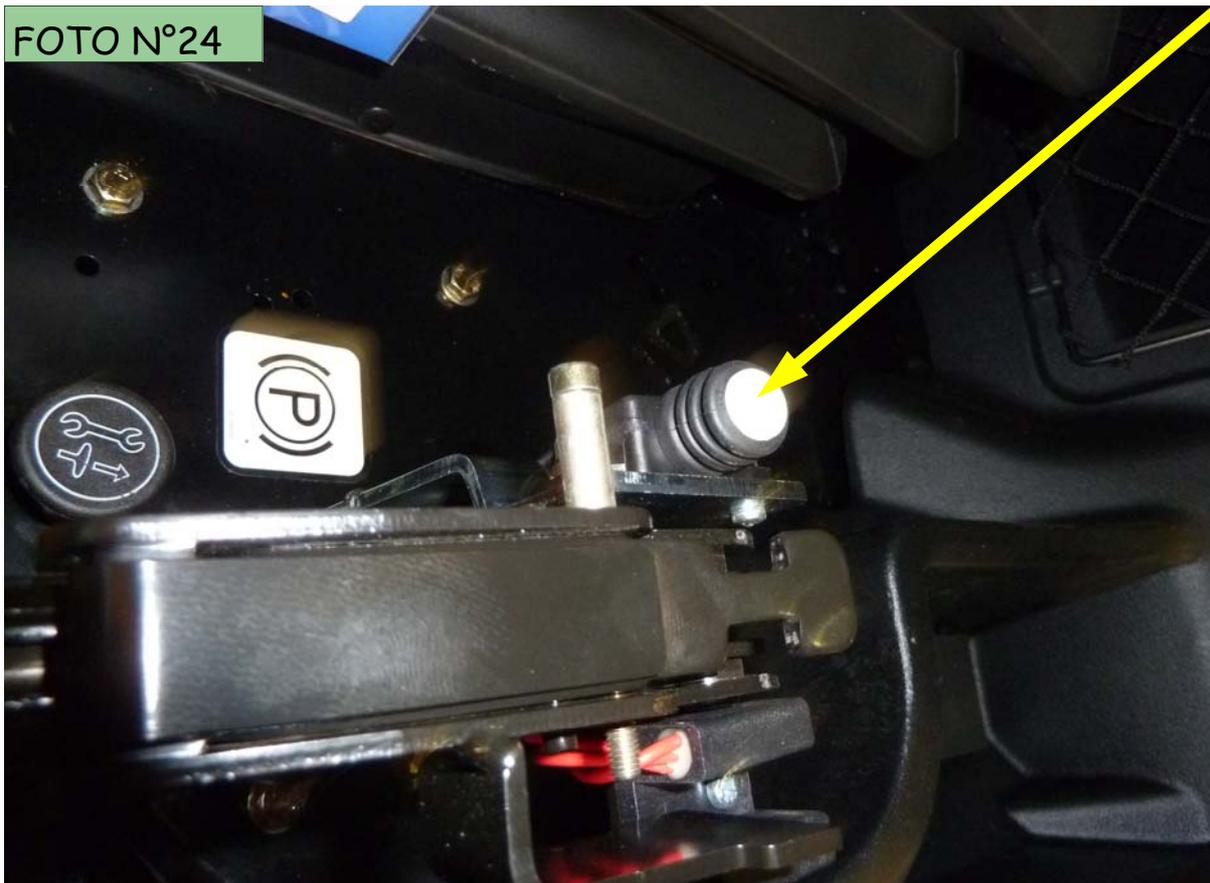


VISTA DEL SERBATOIO ARIA 15 LT.  
COD. **GM830383**

FOTO N°23

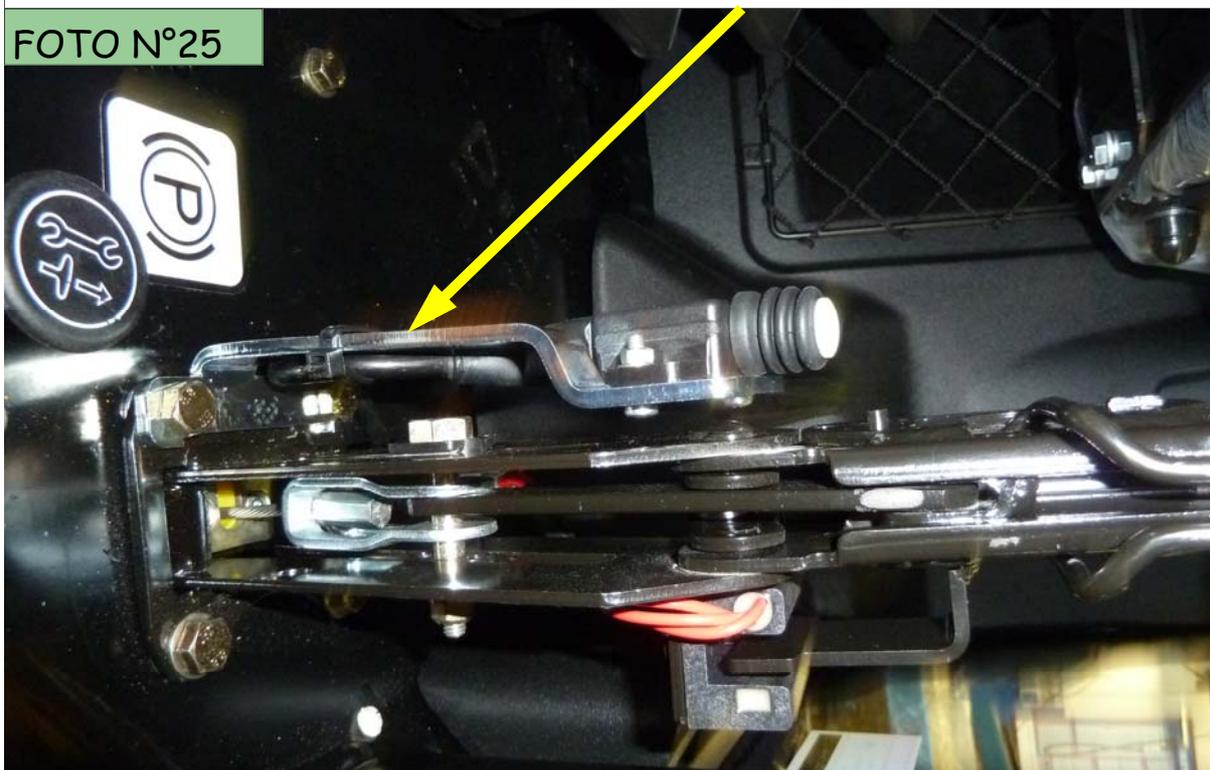


FOTO N°24



VISTA DEL MICRO E SUPPORTO DI FORNITURA FISSARE IL SUPPORTO CON IL MICRO IN PROSSIMITÀ DELLA LEVA FRENO A MANO.  
COD.**DM320131**

FOTO N°25



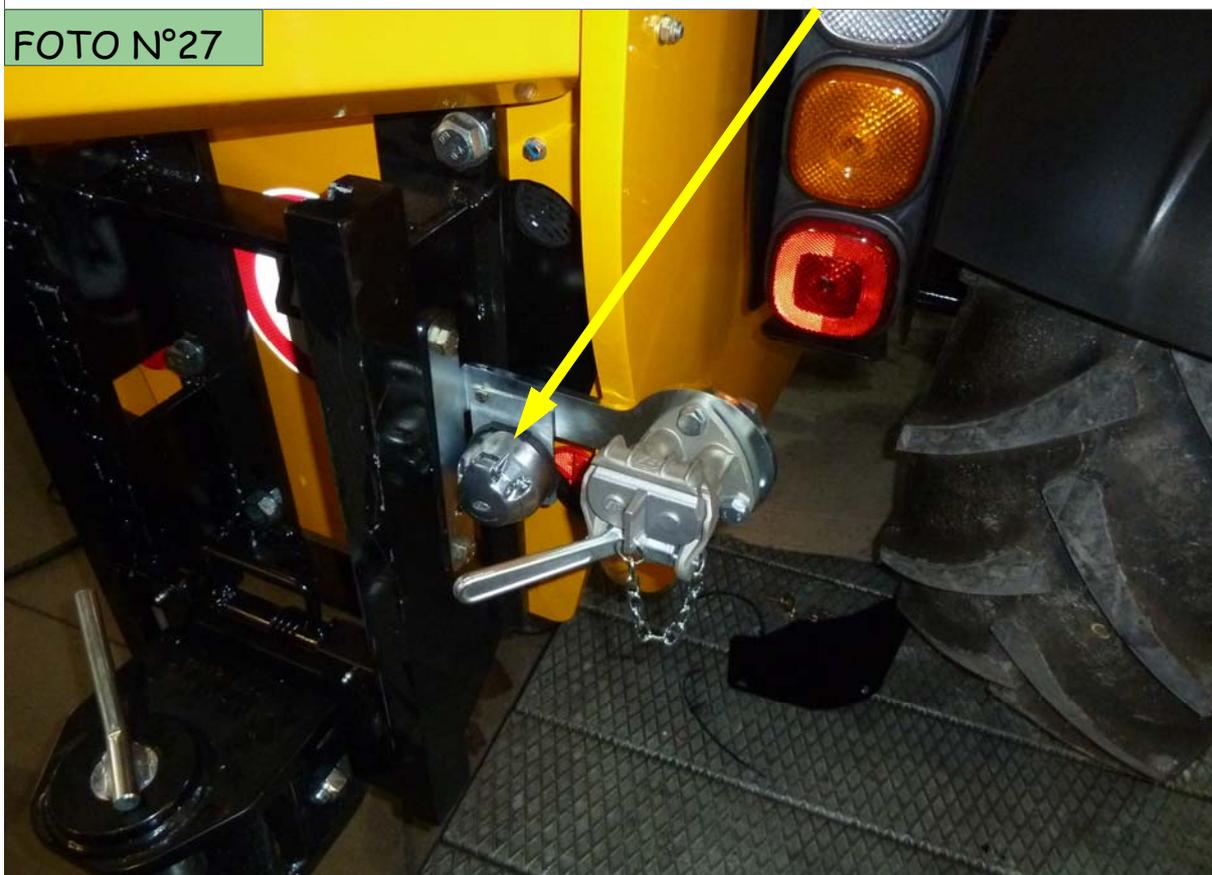
SALDARE UN TONDO Ø8 mm L=15 mm SULLA TESTA DELLA VITE TE M5X55 PER POTER ATTIVARE IL MICROINTERRUTTORE ABBASSANDO LA LEVA FRENO A MANO DI STAZIONAMENTO . AGGIUNGERE ANELLO Cod.**DM320132** FISSAGGIO CUFFIA FRENO DI STAZIONAMENTO DI DOTAZIONE , DA SOSTITUIRE A QUELLO ORIGINALE DELLA TRATTRICE.

FOTO N°26



VISTA SUPPORTO Cod. **DM600180** LEVA FRENO RIMORCHIO DA MONTARE IN CABINA ALLA " DX " SEDILE DI GUIDA, FISSARE CON N°4 VITI TE M8x25 + DADO AUT .

FOTO N°27



VISTA POSIZIONAMENTO DELLA SPINA PER IL COLLEGAMENTO CAVI FRA TRATTRICE E RIMORCHIO,

FOTO N°28



VISTA POSIZIONAMENTO GIUNTO CUNA SUL LATO " DX " POSTERIORE DELLA TRAT-TRICE. FISSARE IL GIUNTO CUNA AL SUPPORTO Cod. **DM600006-10** CON N°3 TE M10-X35 + DADO AUT. QUINDI FISSARE AL TELAIO SLIDER CON N°2 VITI TE M10X40+DADO

FOTO N°29



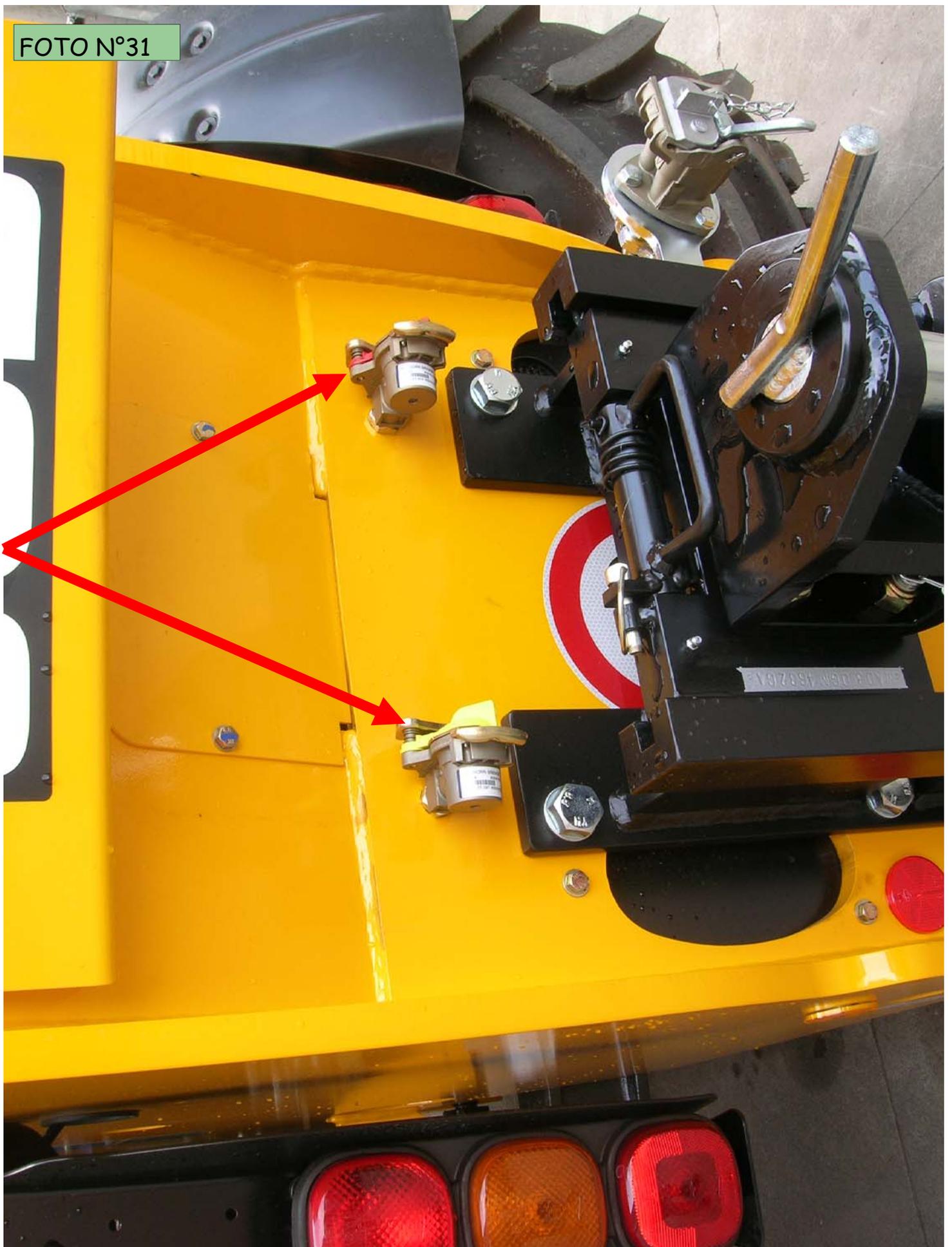
VISTA POSIZIONAMENTO MANOMETRO LUMINOSO

FOTO N°30



VISTA TELAIO SLIDER "MALESANI" DI DOTAZIONE .

FOTO N°31



VISTA POSIZIONAMENTO DEI GIUNTI ISO GIALLO / ROSSO SUL LATO POSTERIORE DEL TELESCOPICO , UTILIZZANDO FORATURE ESISTENTI .



SERIE DI TARGHETTE ADESIVE RIPORTANTI INDICAZIONI DA SEGUIRE IN MANIERA SCRUPOLOSA . APPLICATE IN VARIE ZONE DELLA TRATTRICE.